

Инструкция
по установке системы непрерывной подачи чернил на
принтер **HP DesignJet T520 36"**



Особенности конструкции системы

Предлагаемая система, построенная на базе совместимых картриджей, включает в себя картриджи, капиллярный шлейф и ёмкости для чернил. Для прокладки шлейфа предусмотрены навесные элементы, формирующие и сопровождающие его подвижную часть в горизонтальной плоскости, а также жёстко фиксирующие на корпусе принтера (**ФОТО 1**).

Совместимые картриджи универсальны. Могут применяться как в СНПЧ, так и в качестве заправляемых, но объем их невелик, всего 10мл, поэтому предпочтение нужно отдать СНПЧ (**ФОТО 2**).

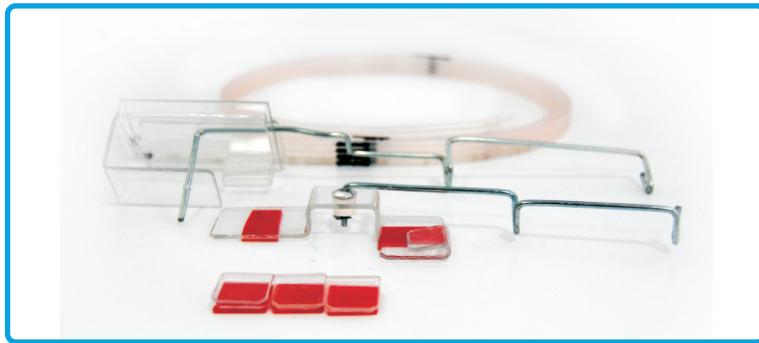


Фото 1



Фото 2

Подготовка принтера и компонентов системы

Гарантией стабильной работы СНПЧ являются исправность принтера и печатающей головки, поэтому, перед установкой системы, необходимо проверить качество печати. Если результат положителен, можно приступать к монтажу.

Установка системы

Перед установкой системы картетку печатающей головки необходимо разблокировать, для этого:

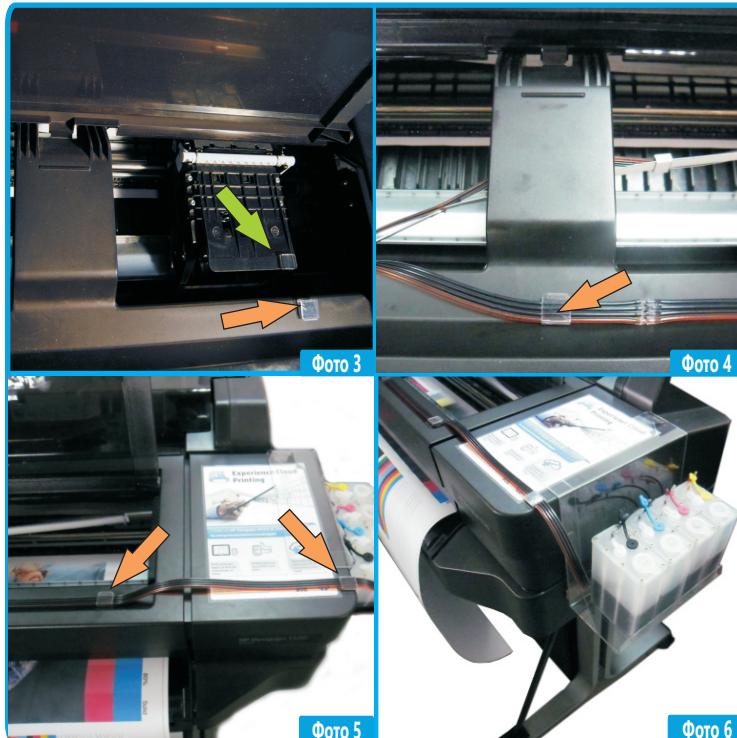
1. Нажмите кнопку включения, принтер запустится и перейдёт в режим «ожидание».
2. Откройте дверку картриджного отсека, картетка переместится в позицию «замена картриджей».
3. Обесточьте принтер (Извлечь кабель питания из сети 220В).

Это позволит перемещать картетку печатающей головки в нужное положение при монтаже СНПЧ.

Монтаж системы производится в два этапа: сначала устанавливаются навесные элементы, затем прокладывается капиллярный шлейф.

Установка навесных элементов

- Переместите каретку печатающей головки в удобное для доступа место. Установите на ней направляющую клипсу K120 (ФОТО 3).
- Установите дополнительные клипсы фиксации на корпус принтера (ФОТО 4, 5).



Прокладка капиллярного шлейфа

Очень ответственный этап, от которого зависит качество работы системы, надёжность, минимизация дополнительных нагрузок на привод позиционирования.

Для обеспечения выше сказанного необходимо неукоснительно следовать рекомендациям инструкции, строго соблюдая предлагаемую последовательность:

- Зафиксируйте шлейф в клипсе рычага L520 и его подвижной части согласно Метке 3 таким образом, чтобы его Y капилляр был верхним (ФОТО 7).
- Закрепите рычаг на горизонтальной поверхности корпуса принтера с помощью заранее наклеенного двухстороннего скотча на расстоянии 20мм от ребра жесткости верхней панели (ФОТО 8).
- Зафиксируйте шлейф в подвижной части рычага S520 (Метка 2), затем в клипсе, повторив форму и направление укладки, при этом капилляр Y должен быть верхним (ФОТО 9).
- Закрепите рычаг на корпусе каретки печатающей головки (ФОТО 10), зафиксируйте шлейф в дополнительной клипсе согласно Метке 1.
- Переместите каретку влево до упора, установите картриджи, подсоедините к ним капилляры шлейфа, заглушите заправочные отверстия (ФОТО 11).
- Перемещая вручную каретку печатающей головки «вправо-влево», в крайние положения, убедитесь в том, что установленные компоненты системы не затрудняют позиционирование и не «конфликтуют» с информационным шлейфом.

Прокладка капиллярного шлейфа



Фото 7

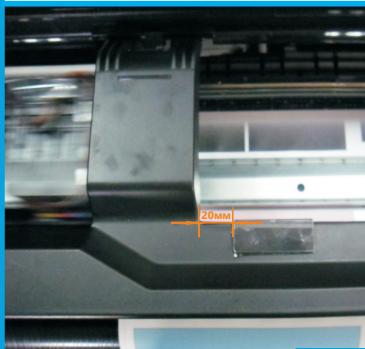


Фото 8

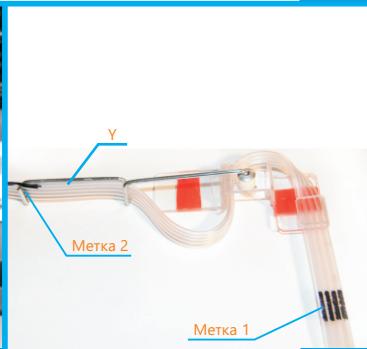


Фото 9

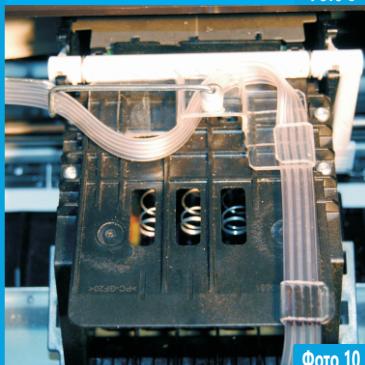


Фото 10



Фото 11

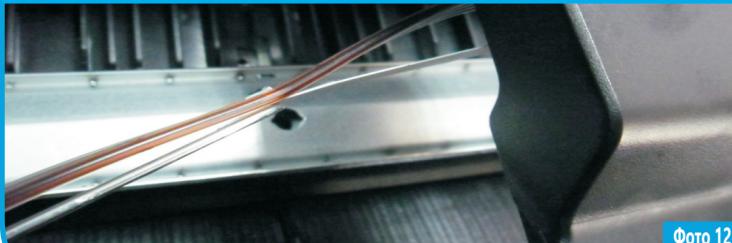


Фото 12

В процессе перемещения каретки печатающей головки рычаги должны занимать строго определённое положение. Это достигается за счёт применения синхронизатора, обеспечивающего переменную жесткость подвижной части шлейфа. При этом синхронизирующая лента должна быть плотно прижата к капиллярам в крайнем левом положении каретки и дистанцироваться в положении парковки (ФОТО 12).

Прокладка капиллярного шлейфа

Примечания:

1. Пункты 1 и 3 выполнены при изготовлении.
2. В случае несоблюдения условий п.6 необходимо изменить длину подвижной части шлейфа в промежутке Метка 2 - Метка 3 в ту или иную сторону.

В завершении:

1. Установите подставку для чернил с емкостями ПРО (ФОТО 6).
2. Соедините основной капиллярный шлейф с дополнительным (BL отмечен маркером).
3. Зафиксируйте его в клипсах (ФОТО 4, 5, 6).
4. Установите упор дисплея (ФОТО 13).
- 5.Заправьте емкости согласно прилагаемой инструкции.

Следующий шаг - заправка картриджей и капиллярного шлейфа. При этом капиллярный шлейф необходимо высвободить из фиксирующих элементов на каретке (ФОТО 10), а после заправки возвратить на место, руководствуясь метками.



Фото 13

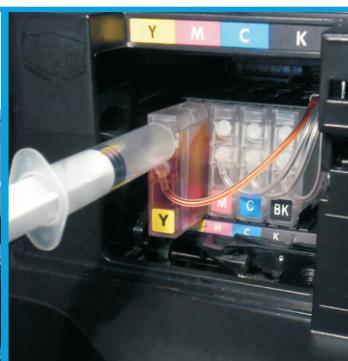


Фото 14



Фото 15

Заправка картриджей и капилляров

Заправку целесообразно проводить методом перепада давления: создание разряжения в элементах системы, заполнение чернилами. Это ускоряет сам процесс и позволяет проверить систему на герметичность.

Перед заправкой установите каретку печатающей головки в положение «Замена картриджей».

Поверните уголки с капиллярами на 180° по часовой стрелке(ФОТО 14).

Картриджи разблокируйте «Нажать - отпустить» для отсоединения от штуцеров печатающей головки. Заправку удобнее начинать с жёлтого картриджа.

Следуя методике:

1.Извлеките пробку из заправочного отверстия и вставьте в него шприц с усилием, достаточным для герметичного соединения (ФОТО 14).

2.Перемещая поршень шприца, создайте в картридже разряжение. Чернила начнут перетекать из ёмкости в капилляр и далее в картридж. Поршень надо перемещать медленно, чтобы минимизировать демпфирование со стороны запасной пластиковой ёмкости, расположенной внутри картриджа.

Поступление чернил в заправочный шприц говорит о том, что процесс заправки завершён.

3.Зажмите капилляр биндером, извлеките шприц, заглушите отверстие пробкой (ФОТО 15).

С остальными картриджами поступите аналогично.

Примечание

Внутренний объем картриджа не позволяет произвести заправку в один приём, необходимо возвращать поршень шприца в исходное состояние, естественно извлекая его. Поэтому для блокировки ухода чернил из капилляра используйте биндер.

После окончания заправки возвратите картриджи в рабочее положение, переместите каретку в положение «парковка». Принтер готов к работе, можно приступать к тестированию.

Обслуживание заправляемых картриджей сводится к «обнулению» счётчика израсходованных чернил. Достаточно имитировать замену картриджа: Нажать – Отпустить – Нажать, то есть сделать внешнее прерывание .

Обслуживание СНПЧ

Качество печати:

- старайтесь печатать регулярно, не реже указанных в Руководстве по эксплуатации вашего принтера рекомендаций;
- при полных емкостях рекомендуется подложить под принтер подставку высотой 5-6 см, чтобы приподнять его относительно емкостей с чернилами (только в случае, если используются бутылочки);
- в остальных случаях обращайтесь к Руководству по эксплуатации принтера - там есть все необходимые рекомендации по уходу и обслуживанию принтера.
- следите за наличием чернил в капиллярном шлейфе. Если чернила ушли из капилляра, то необходимо дозаправить картридж нужным цветом, и заполнить чернилами капилляр согласно разделу "Заправка системы".

Дозаправка:

- не допускайте полного окончания чернил в емкостях;
- для дозаправки обратитесь к инструкции по подключению и заправке ёмкостей.

Транспортировка:

- перед транспортировкой принтера с установленной СНПЧ пережмите биндерами все капилляры, чтобы чернила не смогли выливаться ни в принтер, ни в емкости с чернилами.

Гарантия на СНПЧ 2 года с момента продажи.

Адрес и техническая поддержка

Интернет-магазин RESETTERS
93405, Украина, Луганская обл.
г.Северодонецк, пер. Ломоносова 8а
www.resetters.com

Служба технической поддержки и консультаций:
E-mail - sp@resetters.com, ICQ 760444
Форум поддержки: <http://www.resetters.ru/>
тел. +38(050)511-0002, +38(0645)712-567